



**PRÉFÈTE
DE LA MAYENNE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

**Direction régionale de l'environnement,
de l'aménagement et du logement**

Affaire suivie par : Jérôme DEGUINE

Laval, le 11 août 2025

Unité Inter-Départementale Anjou Maine

Pôle Risques Chroniques

jerome.deguine@developpement-durable.gouv.fr

Tél : 02.43.67.88.72

V/Réf : Votre bordereau de transmission du 31 mars 2025

N/Réf : 2025-299_IMAYE GRAPHIC - LAVAL_SUIV_RAP.odt

RAPPORT DE L'INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSÉES

INSTRUCTION DU DOSSIER DE RÉEXAMEN

Exploitant	IMAYE GRAPHIC
N° AIOT	0063.03457
Adresse site	ZI des Touches, 96 Boulevard Henri Becquerel 53000 LAVAL
Activité	Impression papier de brochures, catalogues, magazines et presse
Régime	Autorisation - Rubrique principale 3670 et BREF principal STS

Vous avez transmis à mon service, pour avis et suite à donner, le dossier de réexamen complété modifié (bordereau du 31 mars 2025) de la société IMAYE GRAPHIC implantée à Laval. Cette transmission fait suite à la demande de compléments datée du 13 octobre 2022.

Par arrêté préfectoral du 31 mai 2018, la société IMAYE GRAPHIC est autorisée à exploiter des installations d'impression papier relevant de la rubrique n°3670 - Traitement de surface de matières, d'objets ou de produits à l'aide de solvants organiques.

Ces installations, ainsi que les installations connexes, sont soumises aux dispositions de la section 8 du chapitre V du titre Ier du livre V du Code de l'Environnement relatives à la directive 2010/75/UE relative aux émissions industrielles, dite « IED » (Industrial Emissions Directive). En particulier, les articles R. 515-70 et suivants du code de l'environnement précisent les modalités de réexamen et l'article R. 515-72 précise le contenu du dossier de réexamen.



Mel : uidam.dreal-paysdelaloire@developpement-durable.gouv.fr

Rue du Cul d'Anon - Parc d'activités Angers / Saint Barthélemy - CS80145 49183 Saint Barthélemy d'Anjou Cedex

L'objet du dossier de réexamen est de définir les mesures techniques et réglementaires qui permettront à l'établissement d'être conforme aux exigences de la directive IED à échéance du délai de réexamen, soit 4 ans après la parution au Journal Officiel de l'Union Européenne des conclusions sur les meilleures techniques disponibles associées à la rubrique principale.

Il a été acté par l'arrêté préfectoral du 31 mai 2018 que la rubrique principale de l'établissement est la rubrique 3670 et que les conclusions sur les meilleures techniques disponibles associées à cette rubrique sont celles définies par le BREF Traitement de surface utilisant des solvants.

Les conclusions sur les meilleures techniques disponibles (BREF Traitement de surface utilisant des solvants) étant parues au Journal Officiel de l'Union Européenne le 09 décembre 2020, l'établissement devait remettre son dossier de réexamen avant le 09 décembre 2021 et ce, en application de l'article R. 515-71 du code de l'environnement. L'autorisation d'exploiter et les conditions d'exploitation de l'établissement doivent en conséquence être conformes aux exigences de la directive IED avant le 09 décembre 2024.

Ce dossier de réexamen a été déposé à la préfecture le 17 juin 2022. Après examen, une demande de compléments a été formulée par courrier du 13 octobre 2022. Le dossier de réexamen complété a été déposé le 24 mars 2025. Des compléments ont également été transmis directement à l'inspection des installations classées par courriel du 20/06/2025 suite à la visite d'inspection en date du 12/06/2025. Le présent rapport expose l'examen de ce dossier par l'inspection des installations classées et propose les suites à lui donner.

I - PRÉSENTATION DE L'ÉTABLISSEMENT

I.1 - ACTIVITÉS INDUSTRIELLES DU SITE

Les installations sont implantées sur la parcelle n°444 de la section AP du plan cadastral de la commune de Laval. La superficie totale du site est de 29 300 m² ; la superficie bâtie est de 12 634 m² et les autres surfaces imperméabilisées représentent une surface d'environ 8 400 m² (voies de circulation et parking en enrobé).

La société IMAYE GRAPHIC a pour activité principale la production de magazines et de documents papier. Pour cela, elle dispose des principaux équipements suivants :

- 1 groupe d'impression (rotatives offset à séchage thermique) de type KBA avec 1 incinérateur indépendant associé ;
- 2 groupes d'impression (rotatives offset à séchage thermique) de type MANROLAND avec sécheur épurateur intégré ;
- une aspiration des chutes, rognures et poussières de papier, associée à des compacteurs et un dépoussiéreur (filtres à manches).

I.2 - SITUATION ADMINISTRATIVE

Au titre de la réglementation sur les installations classées, cette société dispose d'un arrêté préfectoral du 31 mai 2018 autorisant la société IMAYE GRAPHIC à procéder à l'extension et la régularisation de l'exploitation de ses installations situées ZI des Touches, 96 boulevard Henri Becquerel à Laval, intégrant le remplacement d'une ligne d'impression Offset à séchage thermique, et réévaluant de façon substantielle la capacité de consommation de solvant.

La situation des installations au titre des rubriques des installations classées pour la protection de l'environnement, tel que prévu à l'article L.512-7 du Code de l'environnement est reprise dans le tableau ci-dessous.

N° Rubrique	Désignation de la rubrique	Éléments caractéristiques	Régime
3670-2	Traitement de surface de matières, d'objets ou de produits à l'aide de solvants organiques, notamment pour les opérations d'apprêt, d'impression, de couchage, de dégraissage, d'imperméabilisation, de collage, de peinture, de nettoyage ou d'imprégnation, avec une capacité de consommation de solvant organique : d' 2. Supérieure à 200 tonnes par an pour les autres installations que celles classées au titre du 1	Consommation horaire de solvants : 110 kg/h Consommation maximale annuelle de solvants : 500 t/an	A
2450-A	Imprimeries ou ateliers de reproduction graphique sur tout support tel que métal, papier, carton, matières plastiques, textiles, etc. utilisant une forme imprimante : A. Offset utilisant des rotatives à séchage thermique, héliogravure, flexographie et opérations connexes aux procédés d'impression quels qu'ils soient comme la fabrication de complexes par contrecollage ou le vernissage si la quantité totale de produits consommée pour revêtir le support est supérieure à 200 kg/j	Impression offset utilisant 3 rotatives à séchage thermique 3,3 t/j	A
2445-1	Transformation du papier, carton La capacité de production étant supérieure à 20 t/j	Exploitation de la tronçonneuse existante (50 t/j) et de deux nouvelles lignes de finition (75 t/j), soit 125 t/j	E
1530	Papiers, cartons ou matériaux combustibles analogues, y compris les produits finis conditionnés (dépôt de), à l'exception des installations classées au titre de la rubrique 1510 et des établissements recevant du public. Le volume maximal stocké étant supérieur à 1 000 m ³ et inférieur ou égal à 20 000 m ³ .	Le volume maximal stocké étant de 8 000 m ³	DC

N° Rubrique	Désignation de la rubrique	Éléments caractéristiques	Régime
2564-1	Nettoyage, dégraissage, décapage de surfaces quelconques par des procédés utilisant des liquides organohalogénés ou des solvants organiques, à l'exclusion des activités classées au titre de la rubrique 3670. 1. Hors procédé sous vide, le volume des cuves affectées au traitement étant supérieur à 200 l, mais inférieur ou égal à 1 500 l pour les autres liquides organohalogénés ou solvants organiques	Volume total des cuves : 520 litres de solvants organiques	D
1185-2	Gaz à effet de serre fluorés visés à l'annexe I du règlement (UE) n° 517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés et abrogeant le règlement (CE) n° 842/2006 ou substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées par le règlement (CE) n° 1005/2009 (fabrication, emploi, stockage). 2. Emploi dans des équipements clos en exploitation. a) Équipements frigorifiques ou climatiques (y compris pompe à chaleur) de capacité unitaire supérieure à 2 kg, la quantité cumulée de fluide susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 300 kg	La quantité totale de gaz à effet de serre fluoré présente est de 495 kg.	D
1978-1	Solvants organiques (installations et activités mentionnées à l'annexe VII de la directive 2010/75/ UE du 24 novembre 2010 relative aux émissions industrielles (prévention et réduction intégrées de la pollution) utilisant des) : 1. Impression sur rotative offset à sécheur thermique, lorsque la consommation de solvant (1) est supérieure à 15 t/ an	Consommation maximale de solvant : 500 t/an	D

* A = Autorisation, E = Enregistrement, DC = Déclaration avec contrôle, D = Déclaration

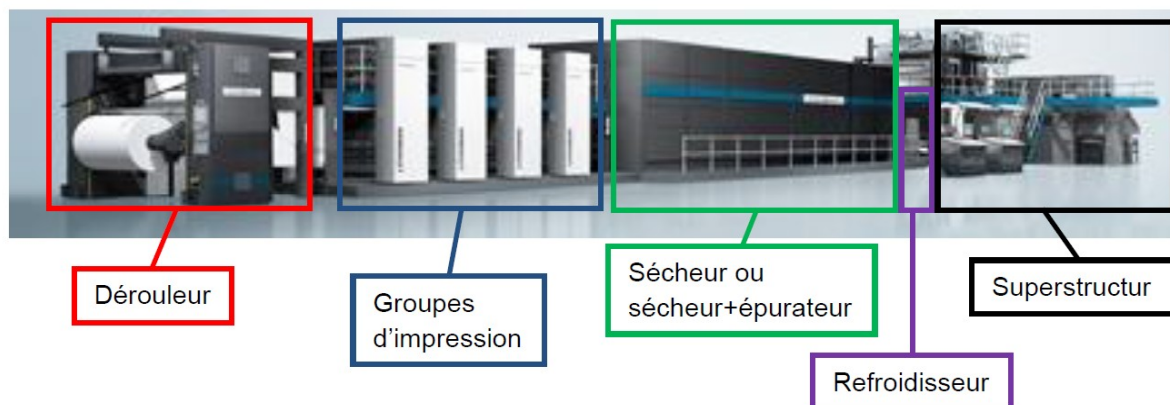
I.3 - Périmètre IED et BREF applicables

Le périmètre d'application de la section 8 du code de l'environnement qui transpose la directive IED, a été défini, conformément à l'article R. 515-58, par l'exploitant comme suit :

- Les installations relevant de la rubrique 3670 :

Installations relevant de la rubrique IED 3670	Descriptif
Rotative KBA 2 - 16 pages Année de mise en service : 1994	1 dérouleur 5 groupes d'impression 1 sécheur 1 refroidisseur 1 groupe vernis 1 superstructure pour le pliage et la coupe de la bande papier
Rotative MAN 1 - 64 pages Année de mise en service : 2011	1 dérouleur automatique 4 groupes d'impression 1 ensemble sécheur-épuration intégré 1 refroidisseur 1 superstructure pour le pliage et la coupe de la bande papier
Rotative MAN 2 - 64 pages Année de mise en service : 2016	1 dérouleur automatique 4 groupes d'impression 1 ensemble sécheur-épuration intégré 1 refroidisseur 1 superstructure pour le pliage et la coupe de la bande papier
1 Fontaine à solvant	1 évier 1 bac de solvant 1 pompe de circulation 1 pinceau

Schéma d'une rotative



- Les installations connexes aux installations IED :

Installations IED	Installations connexes
Rotative KBA 2 – 16 pages	Epurateur VOCSIDIZER dédié au traitement des rejets gazeux du sécheur
Rotatives KBA 2, MAN 1 et MAN 2	Un local contenant 3 Compresseurs de 90 kW avec une unité de traitement des condensats dédiée + 1 Compresseur de 132 kW situé à proximité de la MAN 1
	3 Groupes Froids de 700 kW chacun
	1 réseau d'aspiration des rognés et poussières de papier avec 5 compacteurs et 1 dépoussiéreur à filtre à manche
	2 lignes CTP de gravure et développement de plaques aluminium offset + 1 développeuse de secours.
	Station de pompage des encres offsets composé de cuves, de pompes et d'un réseau de tuyauterie
	Station de préparation d'eau déminéralisée pour la préparation de la solution de mouillage, reliée au réseau d'alimentation d'eau potable public
	Local de stockage de produits composés de cuves stockant : <ul style="list-style-type: none"> • L'additif de mouillage pour la KBA 2 • Un solvant de nettoyage manuel • Le solvant de nettoyage automatique pour les blanchets et rouleaux de la KBA 2
	Réseau enterré de collecte des effluents générés par les rotatives, les lignes CTP et le compresseur non raccordé à l'unité de traitement. Ce réseau est composé de canalisations convergeant vers un séparateur eau/hydrocarbure puis vers 2 cuves de stockage en PEHD de 12,5 m3.
	Systèmes de nettoyage automatiques des groupes d'impression et des blanchets
Installations IED	Installations connexes
Fontaine à solvant	Installation de distribution de solvant pour le nettoyage manuel composée d'une cuve de stockage de solvant, d'une tuyauterie et d'une station de distribution de solvant relié à la cuve de stockage du solvant manuel du local de stockage produit (décrit précédemment).
Rotatives KBA 2, MAN 1 et MAN 2 et Incinérateur VOCSIDIZER	1 poste de livraison de gaz naturel relié au réseau public de gaz naturel.
Rotatives KBA 2, MAN 1 et MAN 2, Incinérateur VOCSIDIZER et Fontaine à solvant	2 locaux électriques reliés au réseau public : <ul style="list-style-type: none"> • 1 cellule HT et 2 transformateurs de 2000 kW • 1 cellule HT et 1 transformateur de 2000 kW

Ligne de reliure Dos Carré Collé DCC 761	12 alimentateurs 12 margeurs d'assembleuse 1 margeur colleur d'encarts 2 palans avec pince à cartouche 1 station de fraisage et de collage 1 massicot trilame 1 compteur empileur tourne-pile 1 machine de fardelage 1 robot de palettisation
Ligne de reliure Dos Carré Collé DCC 762	8 alimentateurs 8 margeurs d'assembleuse 1 margeur colleur d'encarts 2 palans avec pince à cartouche 1 station de fraisage et de collage 1 massicot trilame 1 compteur empileur tourne-pile 1 machine de fardelage 1 robot de palettisation
Ligne d'aspiration des rognés et traitement des poussières papiers	tuyauterie turbine de reprise séparateur gravitationnel 2 compacteurs 1 dépoussiéreur à manches filtrantes 1 presse à brique
Massicot Droit	1 table vibrante 1 table de coupe 1 table de palettisation
Appareils de filmage de palettes	2 bancs de cerclage et filmage de palettes 2 banderoleuses à plateau
Lignes de convoyage, façonnage et palettisation.	Tapis de convoyages Massicots Compteurs empileurs tourne-piles Empileurs à cartouches Robots de palettisation
Chaudières	2 chaudières de 375 kW chacune fonctionnant au gaz naturel
Tronçonneuse de bobines papier	1 Dérouleur de bobines papier 1 station de coupe 1 Enrouleur de bobines papier
Equipements de maintenance	Postes à souder TIG et étain Perceuses à colonnes Meuleuses Tour à métaux Chalumeau
Chariots à conducteur portés et autoportants	Chariots à pince pour bobines à propane Chariots à fourche à propane Transpalettes électriques gerbeurs
Stockage de propane	Râtelier stockant des bombones de propane de 13 kg

En conséquence, l'établissement est visé par les conclusions sur les Meilleures Techniques Disponibles et le document BREF (Best Reference Documents) sectoriel suivant qui lui est opposable : BREF STS (surface treatment using organic solvents), BREF principal, paru en décembre 2020 : ce BREF a été retenu par l'exploitant.

Ainsi que par les documents BREFs transversaux suivants :

- Efficacité énergétique (ENE), paru en février 2009,
- Systèmes de refroidissement industriel (ICS), paru en décembre 2001.

II - ANALYSE DU DOSSIER DE RÉEXAMEN

Le dossier transmis est tenu de comporter les éléments prévus par l'article R. 515-72 du code de l'environnement, *a minima* :

- 1° Des éléments d'actualisation du dossier de demande d'autorisation portant sur les meilleures techniques disponibles, prévus au 1° du I de l'article R. 515-59 (1° La

description des mesures prévues pour l'application des meilleures techniques disponibles prévue à l'article L. 515-28 : sites IED doivent être exploités en appliquant les meilleures techniques disponibles et par référence aux conclusions sur ces meilleures techniques), accompagnés, le cas échéant, de l'évaluation prévue au I de l'article R. 515-68 ;

2° L'avis de l'exploitant sur la nécessité d'actualiser les prescriptions en application du III de l'article R. 515-70.

Par ailleurs, conformément au Guide pour la simplification du réexamen de décembre 2020, le contenu du dossier de réexamen doit contenir a minima les éléments suivants :

- La définition du périmètre IED et la liste des BREF pris en compte ;
- le positionnement par rapport aux MTD. On y retrouvera notamment :
 - (i) La liste explicite des MTD déjà mises en œuvre, avec la mention des techniques mises en œuvre ;
 - (ii) La liste explicite des MTD (avec mention des techniques) que l'exploitant prévoit de mettre en œuvre dans le délai de conformité applicable, et les modifications ainsi engendrées ;
 - (iii) Les justifications à l'appui des MTD non prises en compte car non pertinentes pour l'installation ;
 - (iv) Le positionnement du niveau actuel des émissions par rapport aux NEA-MTD et des autres performances par rapport aux NPEA-MTD le cas échéant, précisant les valeurs que l'exploitant s'engage à respecter dans le délai de conformité applicable ;
 - (v) La justification que les techniques proposées répondent aux critères de l'arrêté du 2 mai 2013 et assurent une performance équivalente aux MTD concernées et fournir une brève justification de la non mise en œuvre des MTD listées dans les conclusions sur les MTD (*Cas où l'exploitant souhaite mettre en œuvre d'autres techniques que celles listées dans les conclusions sur les MTD*) ;
 - (vi) la présentation d'un dossier dans les formes prévues par l'article R. 515-68 (*Cas où l'exploitant demande une dérogation aux NEA-MTD*) ;
 - (viii) la justification, sur la base d'une analyse technico-économique, de la proposition d'une valeur en dehors de la fourchette de NPEA-MTD, accompagnée d'une proposition de mesures réductrices et démontrant qu'il s'agit d'un optimum technico-économique et qu'il garantit un niveau de protection de l'environnement équivalent (*Cas où l'exploitant ne peut pas mettre en œuvre une MTD, sans NEA-MTD mais avec une NPEA-MTD*) ;
 - (ix) l'engagement sur des techniques à mettre en œuvre permettant d'atteindre au mieux les objectifs de la MTD et justifier, sur la base d'une analyse technico-économique, qu'il s'agit d'un optimum et qu'il garantit un niveau de protection de l'environnement équivalent (*Cas où l'exploitant ne peut pas mettre en œuvre une MTD, sans NEA-MTD et sans NPEA-MTD*) ;
 - (x) la présentation des éléments de calcul permettant d'actualiser la VLE à partir des NEA-MTD applicables, par exemple pour traiter le cas des activités distinctes

partageant un même point de rejet (Cas où le respect des NEA-MTD induit une modification/évaluation particulière de la VLE en sortie d'établissement).

II.1 - Situation de l'établissement vis-à-vis du BREF STS

Les MTD applicables déjà mises en œuvre et celles prévues avec délai pour les principaux enjeux du site (émissions air, eau, conso NRJ ...) en lien avec le réexamen IED, sont synthétisées ci-dessous.

MTD 1 : Système de management environnemental (AMPG 3670 – 2.1)

Le site IMAYE GRAPHIC déploie et met en œuvre un système de management environnemental répondant aux exigences de la norme internationale ISO 14001 depuis 2008 et couvre les vingt premiers points cités (i. à xx.). Son SME a été recertifié au mois d'avril 2025 (Attestation fournie lors de la visite d'inspection du 12/06/2025).

MTD 2 : Améliorer la performance environnementale globale de l'unité (AMPG 3670 2.2)

L'exploitant détaille dans son dossier les étapes du procédé qui contribuent aux émissions de COV et à la consommation d'énergie. Les mesures de réduction et de surveillance sont renseignées.

MTD 3 : Eviter ou réduire l'incidence sur l'environnement de la consommation de matières premières (AMPG 3670 2.3)

L'exploitant mentionne que les techniques a) et b) sont mises en œuvre sur le site.

L'ensemble des produits chimiques entrant en essai ou utilisation pour la production fait l'objet d'une procédure d'acceptation par le service QSE. Cette procédure de sécurité visant à prévenir les risques sur la santé du personnel se base sur la fiche de données et de sécurité du produit. Les produits qui possèdent une substance classée cancérigène, mutagène, dangereuse pour la reproduction (CMR) ou inscrite dans la liste des substances extrêmement préoccupantes (SVHC) font l'objet d'un refus systématique.

MTD 4 : Réduire la consommation de solvants, les émissions de COV et l'incidence globale sur l'environnement de la consommation de matières premières (AMPG 3670 2.3)

L'exploitant mentionne que les techniques a), b), c) et d) sont mises en œuvre sur le site.

Concernant la technique a), l'exploitant mentionne un taux d'extrait sec des encres employés de l'ordre de 52 %. La part de solvant dans les encres est très faible à 20 °C. Les solvants ont des propriétés volatiles dans les conditions de séchage à 180 °C.

MTD 5 : Eviter ou réduire les émissions diffuses de COV lors du stockage et de la manipulation de matières contenant des solvants et/ou de matières dangereuses (AMPG 3670 2.4)

L'exploitant mentionne que les techniques a), b), c), d), e) et g) sont mises en œuvre sur le site et que la technique f) n'est pas applicable (Absence de stockage en vrac d'encres ou de solvants).

MTD 6 : Réduire la consommation de matières premières et les émissions de COV (AMPG 3670 2.5)

Sur les 6 techniques décrites au sein de cette MTD, l'exploitant mentionne qu'il met en œuvre la technique a), à savoir la livraison centralisée des matières contenant des COV.

MTD 7 : Réduire la consommation de matières premières et l'incidence globale sur l'environnement des procédés d'application de revêtements (AMPG 3670 2.6)

L'exploitant mentionne que les techniques a), b) et c) sont mises en œuvre sur le site.

MTD 8 : Réduire la consommation énergétique et l'incidence globale sur l'environnement des procédés de séchage/durcissement (AMPG 3670 2.7)

L'exploitant mentionne que la technique d), à savoir durcissement par rayonnement, est mise en œuvre pour la rotative KBA2 et que la technique f), à savoir un séchage/durcissement par convection combinée à la récupération de chaleur, est mise en œuvre pour les rotatives MAN 1 et 2.

MTD 9 : Réduire les émissions de COV résultant des procédés de nettoyage (AMPG 3670 2.8)

L'exploitant mentionne que les techniques a), b) et j) sont mises en œuvre sur le site.

MTD 10 : Surveiller les émissions totales et les émissions diffuses de COV (AMPG 3670 2.9.1)

L'exploitant mentionne que les techniques a), b) et c) sont mises en œuvre sur le site.

MTD 11 : Surveiller les émissions dans les gaz résiduels (AMPG 3670 2.9.2)

La surveillance des paramètres cités ainsi que les fréquences inscrites dans cette MTD est en lien avec l'article 3.5 et ses sous articles de l'arrêté préfectoral du 31 mai 2018 d'exploitation du site IMAYE GRAPHIC.

Les normes citées dans cette MTD sont celles appliquées pour les mesures de ces paramètres. Ces mesures sont assurées par un organisme extérieur agréé.

MTD 12 : Surveiller les émissions dans les rejets dans l'eau (AMPG 3670 2.9.3)

Cette MTD n'est pas applicable au secteur d'impression Offset à séchage thermique.

MTD 13 : Réduire la fréquence d'OTNOC et de réduire les émissions lors d'OTNOC (AMPG 3670 2.9.4)

L'exploitant mentionne que les techniques a) et b) sont mises en œuvre sur le site.

MTD 14 : Réduire les émissions de COV dans les zones de production et de stockage (AMPG 3670 2.9.5.1.1)

Les techniques a) d), e) et f) sont appliquées.

MTD 15 : Réduire les émissions de COV dans les gaz résiduels et utiliser plus efficacement les ressources (AMPG 3670 2.9.5.1.2)

L'exploitant mentionne que la technique i), à savoir l'oxydation thermique, est mise en œuvre sur le site.

MTD 16 : Réduire la consommation énergétique du système de réduction des COV (AMPG 3670 2.9.5.1.3)

L'exploitant mentionne que les techniques a) et d) sont mises en œuvre sur le site.

MTD 17 : Réduire les émissions de NOx dans les gaz résiduels tout en limitant les émissions de CO dues au traitement thermique des solvants contenus dans les effluents gazeux (AMPG 3670 3.10.1.3)

L'exploitant mentionne que la technique a) est mise en œuvre sur le site et que la qualité des rejets atmosphériques permettent de respecter la NEA-MTD en NOx.

MTD 18 : Réduire les émissions de poussières dans les gaz résiduels des procédés de préparation de la surface, de découpe, d'application de revêtement et de finition

Cette MTD n'est pas applicable au secteur d'impression Offset à séchage thermique.

MTD 19 : Utiliser efficacement l'énergie (AMPG 3670 2.9.6 + 3.10.2)

A ce jour, les techniques a) et b) décrites au sein de cette MTD sont appliquées sur le site. L'exploitant a réalisé un travail, avec l'aide d'un consultant extérieur, pour établir un plan d'efficacité énergétique et un bilan énergétique.

L'exploitant met en œuvre les techniques liées aux procédés c) et f). La technique e) est partiellement appliquée.

Les niveaux de performance environnementale pour la consommation spécifique d'énergie est 19,26 Wh/m² pour l'année 2021. Cette valeur est supérieure à la NPEA-MTD applicable à l'établissement. L'exploitant mentionne que cet indicateur de 19,26 est obtenu sur la base de la consommation globale du site industriel et non limité aux installations visées par ces MTD et leurs utilités.

Ce dépassement trouve également son explication du fait du fonctionnement de l'épurateur VOCSIDIZER surdimensionné aux seuls besoins de la rotative KBA 2 impliquant une consommation en continu disproportionnée de gaz naturel. Le remplacement de cette unité par le nouvel incinérateur mis en service en mars 2025, correctement dimensionné, permettra d'atteindre le niveau de performance environnemental attendu.

MTD 20 : Réduire la consommation d'eau et la production d'eaux usées par les procédés aqueux (AMPG 3670 2.9.7)

L'exploitant mentionne que les techniques a), b) et c) sont mises en œuvre sur le site.

MTD 21 : Réduire les rejets dans l'eau et/ou de faciliter la réutilisation et le recyclage de l'eau résultant des procédés aqueux (AMPG 3670 2.9.8)

L'exploitant mentionne que les techniques c), d), f), k) et m) sont mises en œuvre sur le site.

Les effluents liés aux activités d'impression offset à séchage thermique, hors condensats de compresseurs et condensats d'osmoseur sont captés, stockés puis pompés et enfin traités ex-situ par un prestataire et un centre de traitement agréés. Seuls les condensats de compresseurs traités et les condensats de l'osmoseur sont rejetés au réseau d'assainissement. Les niveaux de performance environnementale associés à la MTD 21 ne sont pas applicables au secteur de l'impression offset.

MTD 22 : Réduire la quantité de déchets à éliminer (AMPG 3670 2.9.9)

L'exploitant mentionne que les techniques a) et b) sont mises en œuvre sur le site ainsi que la technique d).

MTD 23 : Eviter ou, si cela n'est pas possible, réduire les dégagements d'odeurs (AMPG 3670 2.9.10)

L'applicabilité est limitée aux cas de nuisance olfactive probable ou avérée dans des zones sensibles. Actuellement aucun plan de gestion des odeurs n'existe. Le site est situé dans une

zone industrielle. Les premières habitations se trouvent à environ 150 mètres du site. Aucune plainte liée à des problèmes d'odeurs n'a pour l'instant été déposée.

MTD 28 : Réduire les émissions totales de COV (AMPG 3670 3.10)

L'exploitant mentionne que la technique a) est mise en œuvre sur le site et que la technique d) est partiellement appliquée (la rotative KBA 2 ne dispose pas d'une unité de traitement intégrée à son sécheur).

Le niveau d'émission associé à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions totales de COV résultant de l'impression sur rotative offset à sécheur thermique est compris entre 0,01 et 0,04 kg de COV par kg d'encre utilisée (Tableau 25). Le ratio de COV émis par kg d'encre utilisée a été calculé pour les années 2019, 2020, 2021 et 2023. Celui-ci est inférieur à 0,03 kg de COV par kg d'encre utilisée. L'exploitant s'engage à respecter cette NEA-MTD.

Pour rappel, l'établissement dispose de deux rotatives MAN ROLAND (MAN 1 et 2) équipées chacune d'un sécheur-incinérateur dédié (rejets n°10 et 11) et d'une rotative KBA raccordée au nouvel incinérateur mis en service en mars 2025 (rejets n°12). Des extracteurs d'air sont également présents dans l'atelier permettant d'évacuer les effluents non captés par les systèmes d'aspiration (rejets n°1 à 9).

II.2 - Situation de l'établissement vis-à-vis des BREFs transverses

L'exploitant s'est positionné vis-à-vis des BREFs transversaux (ENE et ICS) susceptibles d'être applicables aux installations incluses dans le périmètre IED.

Ces équipements sont considérés comme répondant aux MTD de ces BREFs.

II.3 - Demande de dérogation

Aucune demande explicite de dérogation n'est sollicitée au sein du dossier de réexamen.

II.4 - Rapport de base

La demande d'autorisation d'exploiter déposée le 08/06/2016, complétée le 20/01/2017 et ayant abouti à la signature de l'arrêté préfectoral du 31 mai 2018 contenait un rapport de base (rapport IDDEA – IC140264).

Suite aux conclusions du rapport de base, l'article 4.6 de l'arrêté préfectoral d'autorisation du 31 mai 2018 prévoit les dispositions suivantes :

« Les sondages S4 et S6, réalisés dans le cadre de l'élaboration du rapport de base n° IC 140264 du 29 septembre 2014 par le bureau d'études IDDEA, ont détectés une pollution du sol superficielle par des hydrocarbures; l'exploitant réalise au moins 3 sondages complémentaires autour de S4 et de S6 afin de déterminer l'extension latérale des deux anomalies détectées.

Ces 6 sondages complémentaires sont réalisés dans un délai de 2 ans et y sont recherchés pour le moins les paramètres caractérisant les anomalies.

Lorsque l'extension des anomalies est suffisamment reconnue, l'exploitant étanchéifie la surface susceptible d'infiltrer des eaux de ruissellement ou de lavage capables de propager les pollutions reconnues.

En ce qui concerne l'anomalie détectée par le sondage S2 à l'intérieur du bâtiment, l'exploitant réalise une évaluation quantitative des risques sanitaires (EQRS) dans un délai

de 2 ans afin de vérifier la compatibilité entre l'usage du sol et les émanations dont il pourrait être à l'origine. »

Constat de la visite d'inspection en date du 12/06/2025 :

Le jour de la visite d'inspection, l'exploitant n'a pas été en mesure de présenter à l'inspection des installations classées d'éventuelles actions réalisées en lien avec cette disposition. À ce titre, l'exploitant a été tenu d'engager les actions mentionnées à l'article 4.6 de l'arrêté préfectoral d'autorisation du 31 mai 2018. Les résultats de ces investigations seront communiqués à l'inspection des installations classées sous un délai de trois mois.

III - CONCLUSION ET PROPOSITIONS

Le dossier de réexamen déposé initialement le 17 juin 2022, complété le 24 mars 2025 et par les éléments obtenus lors de la visite d'inspection du 12 juin 2025, est complet et conforme à l'article R. 515-72 du Code de l'environnement.

Compte tenu de la situation de l'établissement, des prescriptions techniques d'ores et déjà imposées et des engagements en termes de mise en œuvre des MTD applicables, ce rapport conclut à l'absence de nécessité d'actualiser les dispositions des arrêtés préfectoraux en vigueur pour la Société Imaye Graphic à Laval.

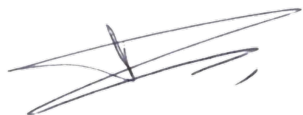
Sur la base de l'examen réalisé, l'inspection des installations classées propose à Madame la Préfète :

- d'informer l'exploitant, conformément à l'article R. 515-73 du Code de l'environnement, de l'absence de nécessité d'actualiser les prescriptions des arrêtés préfectoraux en vigueur ;
- de rappeler à l'exploitant qu'il convient d'appliquer l'arrêté ministériel du 03/02/2022 relatif aux meilleures techniques disponibles (MTD) applicables à certaines installations classées du secteur du traitement de surface à l'aide de solvants organiques relevant du régime de l'autorisation au titre des rubriques 3670 ou 3710 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement;
- de rappeler à l'exploitant qu'il est tenu de respecter un niveau d'efficacité énergétique inférieur à 14 Wh/m² de surface imprimée (conformément au point 3.10.2 de l'annexe I de l'arrêté ministériel du 03/02/2022). Les justificatifs du respect de cette valeur pour l'année 2025 devront être communiqués à l'inspection des installations classées avant le 31/01/2026 ;
- de rappeler à l'exploitant qu'il est tenu de mettre en œuvre les dispositions les plus contraignantes entre l'arrêté ministériel pré-cité et l'arrêté préfectoral d'autorisation du 31 mai 2018.

Conformément aux dispositions de l'article L. 514-5 du Code de l'Environnement, une copie du présent rapport devra être adressée à l'exploitant. Par ailleurs, l'inspection des installations classées rappelle qu'il convient de diffuser par voie électronique l'ensemble des éléments listés à l'article R. 515-79 du Code de l'Environnement, à savoir :

- la notification du Préfet à l'exploitant précisant la non-nécessité de mise à jour de l'autorisation,
- une copie du présent rapport de l'Inspection.

Rédacteur
L'inspecteur de l'environnement



Jérôme DEGUINE

Vérificateur
L'inspectrice de l'environnement



Anne RIGAUD

APPROUVÉ et TRANSMIS à Madame la Préfète
P/La Directrice et par délégation
La cheffe du Pôle Risques Chroniques de l'UiD Anjou-Maine



Anne RIGAUD